SOUS ENSEMBLE FONCTIONNEL CAPSULAGE FLACON

Photos et document non contractuels - Les caractéristiques de nos produits peuvent évoluer sans préavis

SOUS ENSEMBLE FONCTIONNEL CAPSULAGE FLACON

Modèle 326-021

POINTS FORTS

Cet équipement est conçu pour :

- La réalisation et la mise en œuvre de schémas électriques et pneumatiques.
- Le câblage électrique et pneumatique.
- La réalisation et la mise en œuvre de grafcets
- L'élaboration et l'implantation d'un programme automate.
- Validation du fonctionnement.

20260521-f326-021

contact@ravoux-automatismes.fr Tel : **04 70 97 48 62**
RAVOUX AUTOMATISMES
Rue de l'Industrie - Z.I. Vichy Rhue - 03300 Creuzier le Vieux

SOUS ENSEMBLE FONCTIONNEL CAPSULAGE FLACON

PRESENTATION

Le sous-ensemble fonctionnel capsulage de flacons est issu du système de conditionnement de comprimés.

Il met en œuvre un cycle de capsulage automatique de flacons.

Il est composé d'une partie opérative réalisant la prise et la dépose d'un bouchon sur un flacon et d'une partie commande.

Il est destiné à être câblé, programmé et testé par les élèves.

L'équipement est disposé sur un châssis à roulettes freins.

La partie opérative est équipée de carters translucides pour assurer la sécurité des utilisateurs.

La partie commande est disposée dans un coffret électrique industriel.

Le sous-ensemble peut être fourni suivant différentes configurations :

- Partie opérative seule,
- Partie opérative + partie commande avec composants non montés et non câblés,
- Partie opérative + partie commande câblée.

PARTIE OPERATIVE

La partie opérative met en œuvre une cinématique de déplacement à deux axes électropneumatiques pour réaliser le cycle de capsulage en U avec préhension par le vide, couramment utilisé dans l'industrie du conditionnement.

La partie opérative comprend :

- Un vérin linéaire double effet équipé de 2 capteurs ILS pour réaliser le déplacement horizontal.
- Un vérin linéaire simple effet équipé de 2 capteurs ILS pour réaliser le déplacement vertical.
- Une ventouse pneumatique avec capteur de vide pour effectuer la saisie de la capsule.

Les vérins et le venturi sont pilotés par un ilot de distributeurs pneumatiques comprenant 2 distributeurs 5/2 bistables et 1 distributeur 3/2 monostable.

PARTIE COMMANDE

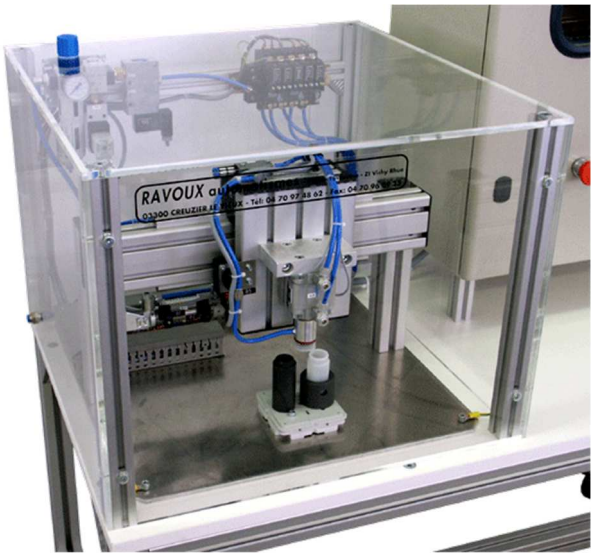
Le coffret électrique intègre les disjoncteurs, l'alimentation et l'automate programmable (Siemens ou Schneider).

Le pupitre de commande disposé sur la porte du coffret intègre : le sectionneur, l'arrêt rapide, les commandes et voyants -en service, marche, arrêt, initialisation, mode normal / pas à pas-

La programmation peut être effectuée par l'intermédiaire d'une prise Ethernet disposée sur la porte du coffret.

Option partie commande composée de :

- La platine pour armoire 800x600, la protection générale des équipements, l'alimentation 240V/24Vac 50 Hz et sa protection,
- L'automate programmable industriel Schneider M221, Schneider M340 ou Siemens S7 1200,
- Les connecteurs pour l'alimentation, le dialogue homme/machine, et la liaison avec la partie opérative,
- Le logiciel de programmation automate



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Masse : 90 kg
- Dimensions : L 1280 x P 700 x H 1720 mm
- Alimentation électrique : 230V alternatif 50 Hz
- Alimentation pneumatique : 6 bars

ENVIRONNEMENT DOCUMENTAIRE :

L'équipement est fourni avec :

- 🕮 Les schémas électriques et pneumatiques
- 🕮 Un programme automate

FILIERES :

Electrotechnique, Automatisme et Maintenance