



OPERATIONS DE CHANGEMENT DE FORMAT

- ✘ Remplacer le plateau de transfert
- ✘ Changer la buse de remplissage
- ✘ Fixer le plateau
- ✘ Ajuster les guides sur le convoyeur d'entrée
- ✘ Ajuster les guides sur le convoyeur de sortie
- ✘ Régler le volume de remplissage
- ✘ Repositionner la visseuse

SYSTEME DE CONDITIONNEMENT DE LIQUIDES DOSAJET

Référence 684-02-B

POINTS FORTS

- Système dérivé de systèmes industriels,
- Structure ménageant une excellente visibilité du fonctionnement,
- Mise en situation d'un large éventail de composants d'automatisme,
- Changement de format de flacons
- Connecteurs sur chaque chaîne fonctionnelle pour travaux pratiques spécifiques maintenance et réglage

PRESENTATION

Conditionnement de liquides en flacons de 15 à 30 ml.

Système dérivé de systèmes industriels de conditionnement pouvant être complété par des sous-ensembles fonctionnels et des sous-systèmes mécaniques indépendants.

Présentation industrielle avec partie commande en coffret IP55, carénages à grand dégagement et connecteurs sur chaque chaîne fonctionnelle pour travaux pratiques spécifiques en maintenance et réglage.

ORGANISATION FONCTIONNELLE

- Convoyeurs de circulation des flacons.
- Transfert par plateau indexeur pneumatique.
- Poste de remplissage-dosage (pompe à piston).
- Dispositif de distribution de bouchons.
- Poste de vissage des bouchons avec limiteur de couple.

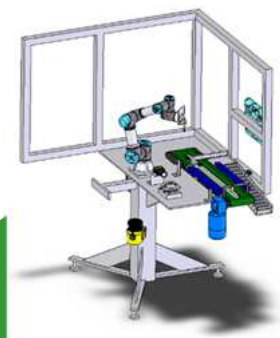
PARTICULARITES

Le système est très proche par ses composants et le dimensionnement de ses éléments des systèmes industriels de référence. Il met en situation réelle de fonctionnement un large éventail de composants d'automatisme :

- Capteurs mécaniques, inductifs, magnétiques I.L.S,
- Cellules photo-électriques, barrage et proximité,
- Interrupteur de sécurité,
- Automate programmable industriel Schneider M340, M221 ou Siemens S7 1200.
- Préactionneurs et actionneurs pneumatiques et électriques.

STRUCTURE

Structure aluminium et protecteurs translucides ménageant une excellente visibilité du fonctionnement



Possibilité de combiner nouveaux systèmes et équipements existants avec évolutions 4.0 : poste de fabrication Flexiprod, cellule robot-cobot multi-applications, Réalité Augmentée, supervision, ...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Masse de l'équipement : 160 kg

Encombrement : L 1800 x P 650 x H 860 mm

Alimentation électrique : 400 Vac triphasé 50 Hz

Puissance nominale : 1,2 kW

Alimentation pneumatique : 6 bars

Consommation : 7 litres / minute

SECURITE

Carénage complet des parties mobiles.

Surveillance des fonctions de sécurité par module Préventa avec circuits de sécurité redondants et autocontrôlés.

ENVIRONNEMENT ET OPTIONS 4.0

- Envoi sms + connexion à distance + télédiagnostic
- Production connectée + gestion des données
- Réalité augmentée

OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Deuxième format de flacons avec pièces d'outillage machine
- Afficheur tactile 7" Schneider ou Siemens
- Réseau Ethernet avec prise déportée sur armoire
- Alimentation 230 Vac monophasé
- Variateur de fréquence sur moteur asynchrone entraînement convoyeur (machine alimentée en 230Vac monophasé)
- Châssis support en profilé aluminium sur roulettes à blocage



SOUS SYSTEMES

pour activité de montage / démontage

- Sous système visseuse réf 684-001
- Sous système plateau indexeur réf 684-020

