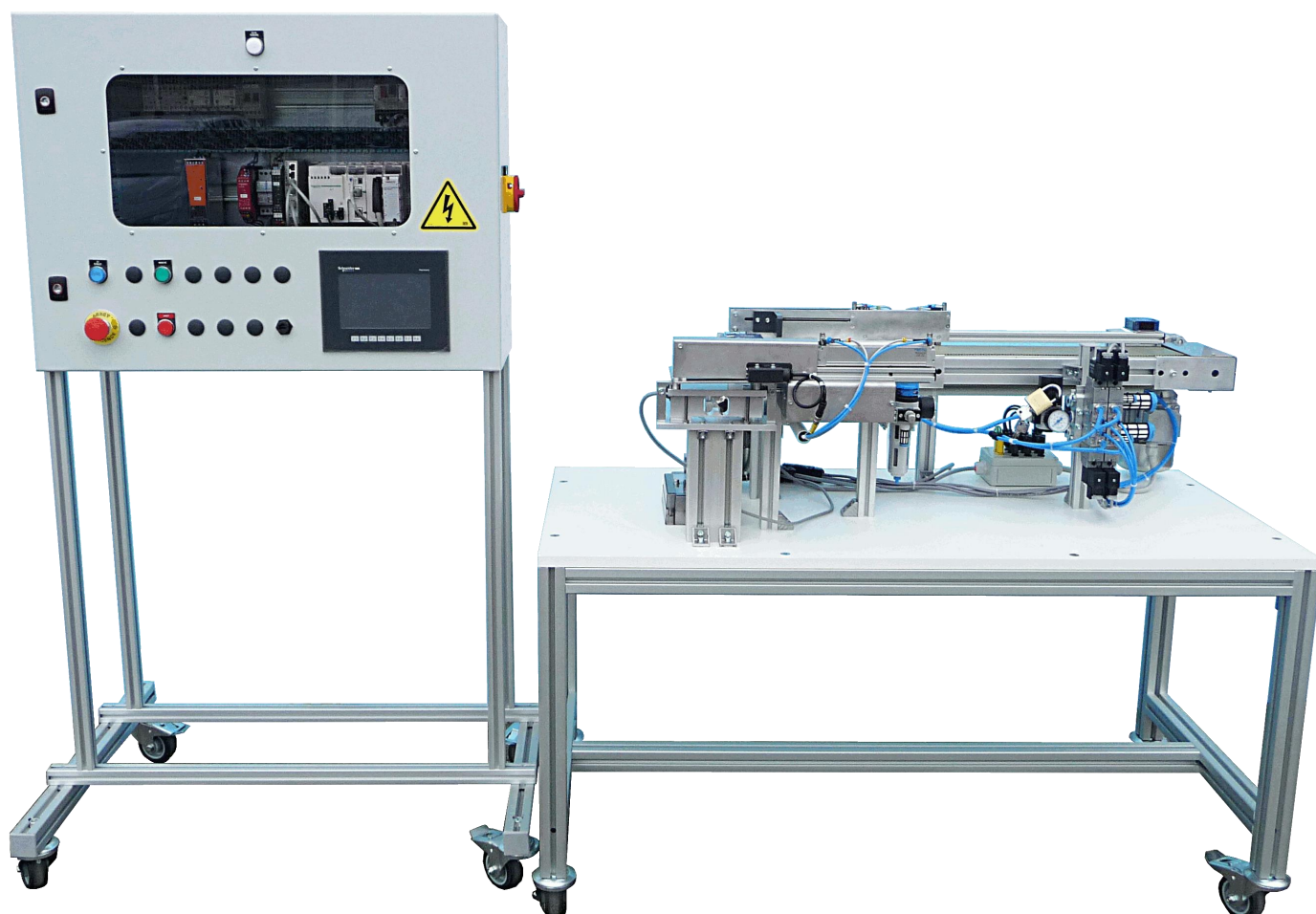




RAVOUX
automatismes

STATION DE TRI ET DE CONVOYAGE TRICOLIS

Photos et document non contractuels - Les caractéristiques de nos produits peuvent évoluer sans préavis



STATION DE TRI ET DE CONVOYAGE TRICOLIS

Partie opérative référence 303-330

Partie commande référence 304-330

POINTS FORTS

- Parties commandes interchangeables
- Partie opérative du système ouverte et conçue pour l'intégration d'éléments variés : variateur, communication web, lecteur code à barres, capteurs de poids analogique ...
- Technologies variées :
 - motoréducteurs asynchrones monophasé et triphasé,
 - capteurs mécaniques, photoélectriques et à commande magnétique
 - lecteur code à barres, capteur analogique de pesage associé à un amplificateur de mesure, coupleur de communication

20210826-1303-300



RAVOUX
automatismes

contact@ravoux-automatismes.fr Tel : 04 70 97 48 62

RAVOUX AUTOMATISMES

Rue de l'Industrie - Z.I. Vichy Rhue - 03300 Creuzier le Vieux



RAVOUX
automatismes

STATION DE TRI ET DE CONVOYAGE TRICOLIS

PRESENTATION

La station de tri et de convoyage Tricolis reprend les principes industriels utilisés sur les plateformes de tri de colis. Elle réalise le tri de colis par identification et pesage, et présente une fonction type de convoyage par deux convoyeurs perpendiculaires avec changement de direction à 90° par poussoir.

La partie opérative est équipée de connecteurs industriels permettant de connecter différentes parties commandes (API, relais, etc) et de tester les platines de commande réalisées ou modifiées par les élèves.

Son organisation assure une parfaite sécurité d'utilisation, tout en permettant un accès direct aux capteurs, pré-actionneurs et actionneurs pour leur réglage ou leur remplacement, ainsi que l'intégration par les élèves des éléments concernant les options de tri : capteurs de poids, lecteur de codes à barres, lecteur RFID ...

La combinaison des différentes options de tri et leur paramétrage permettent de varier les scénarios de fonctionnement.

ORGANISATION FONCTIONNELLE

Le tri en fonction du type et du poids du colis est assuré à l'entrée de l'équipement :

- sur une plateforme de dépose avec contrôle de présence et de position par capteurs à commande mécanique,
- par un lecteur de codes à barres (option), traçabilité RFID (option)
- par un capteur analogique de pesage associé à un amplificateur de mesure, (option)

Le transfert et le convoyage des colis sont assurés depuis la plateforme de dépose par :

- un vérin linéaire de transfert sur le tapis n°1, avec capteurs de position à commande magnétique,
- un tapis n°1 entraîné par motoréducteur asynchrone monophasé,
- un vérin linéaire de transfert sur le tapis n°2, avec capteurs de présence photoélectrique et capteurs de position à commande magnétique,
- un tapis n°2 entraîné par motoréducteur asynchrone triphasé.

ENVIRONNEMENT DOCUMENTAIRE

Notice d'instructions et dossier technique avec documentations constructeurs des composants
Environnement pédagogique orienté Electrotechnique

PARTIE OPERATIVE DE BASE réf. 303-330

Partie opérative intégrant un châssis support à roulette frein, éléments de convoyage et transfert, préactionneurs pneumatiques, connecteurs pour parties commande.

PARTIE COMMANDE DE BASE réf. 304-330

Partie commande de base intégrant un API (Schneider M340 ou Siemens S7-1200) et le pupitre de commande.

OPTIONS

- Capteur de poids analogique
- Lecteur code à barres et / ou Datamatrix
- Traçabilité des produits par RFID
- Variateur de vitesse
- Afficheur tactile 7" sur armoire électrique
- Réseau Ethernet avec prise déportée sur armoire électrique

EQUIPEMENT COMPLEMENTAIRE

Coffret de confinement réf 303-310 comprenant châssis à roulettes freins, armoire équipée (connecteur, balise, bornier, sectionneurs, ...) et câbles de raccordement à la PO



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions de la P.O. : L 1350 x P 700 x H 1150 mm

Dimensions de la P.C. : L 800 x P 700 x H 1550 mm

Alimentation électrique : 400 V triphasé + neutre 50 Hz

Alimentation pneumatique : 6 bars

