



SYSTEME DE CONDITIONNEMENT DE SOLUTIONS SOLUJET

Référence 420-002

- Changement de campagne, marche dégradée, maintenance premier niveau, contrôle qualité
- Grande diversité de composants pour l'étude de solutions technologiques
- Système indépendant et facilement associable pour constituer une ligne de production automatisée
- Possibilité de combiner nouveaux systèmes et équipements existants avec évolutions 4.0



RAVOUX
automatismes

CONDITIONNEMENT DE SOLUTIONS SOLUJET

PRESENTATION

Solujet prépare et conditionne des solutions en flacons par l'intermédiaire de trois modules indépendants associables :

- Préparation de solutions Réf. 420-011
- Conditionnement de solutions Réf. 420-002
- Manipulation et tri de flacons Réf. 420-003

MATIERE D'OEUVRE

Flacons et bouchons réutilisables.

Additifs fournis en quantité suffisante pour une exploitation pendant une année (pour leur renouvellement, nous consulter).

ENVIRONNEMENT ET OPTIONS 4.0

- Envoi sms + connexion à distance + télédiagnostic
- Production connectée + gestion des données
- Réalité Augmentée
- GMAO
- Poste de supervision
- Contrôle par vision industrielle

OPTIONS

- Distribution automatique de bouchons par bol vibrant
- Variation de vitesse de rotation de la table d'accumulation de flacons
- Armoire placée en latéral

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions : L 1230 mm x P 740 mm x H 1570 mm
- Alimentation électrique : 230 Vac 50 Hz
- Alimentation pneumatique : 6 bars

ORGANISATION FONCTIONNELLE

Dosage de la quantité de solution à déverser dans les flacons, distribution et vissage des bouchons sur les flacons.

- Distribution automatique de flacons par table tournante.
- Transfert angulaire de flacons par plateau indexeur.
- Transfert linéaire de flacons sur un convoyeur.
- Dosage de solution et remplissage de flacons.
- Vissage des bouchons sur les flacons.

L'armoire électrique normalisée IP55 intègre un automate programmable Schneider M340 ou Siemens S7 1200.

Le pupitre de commande intègre un afficheur tactile 7".

SECURITE

- Protections translucides des parties mobiles.
- Capteurs de sécurité sur les protecteurs mobiles.
- Arrêts d'urgence.
- Gestion des circuits de sécurité par modules de contrôle.

ENVIRONNEMENT DOCUMENTAIRE

Dossier technique conforme à la norme NF X 60 200, destiné à la conduite et à la maintenance de l'équipement.

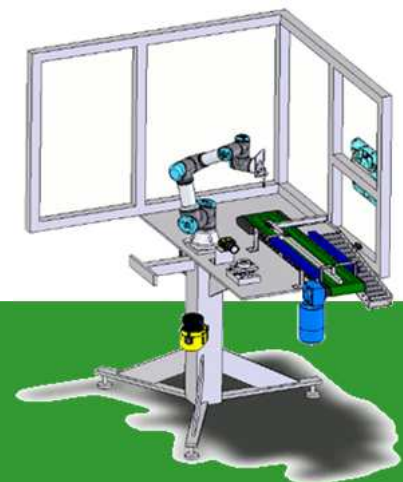
Dossier pédagogique orienté CONDUITE DE SYSTEMES INDUSTRIELS 46 travaux pratiques et contrôles en cours de formation.



Préparation de solutions



Conditionnement de solutions



Cellule robot/cobot multi-applications

Possibilité de combiner nouveaux systèmes et équipements existants avec évolutions 4.0 : cellule robot-cobot multi-applications, supervision, connectivité WI-FI, GSM, Ethernet, ...