



Ligne constituée de quatre modules :

- Distribution d'articles,
- Comptage conditionnement,
- Contrôle par pesage,
- Stockage en alvéoles pour mise en cartons.

LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATISEE PRODUTEC

Référence 930-000

POINTS FORTS

- Ligne compacte, de conception modulaire.
- Quatre postes de conduite permettant une utilisation simultanée par quatre binômes.
- Divers formats d'articles permettant d'organiser des changements de campagnes avec :
 - ↳ remplacement des empreintes d'articles,
 - ↳ réglage des rampes de distribution,
 - ↳ réglage de positions des cartons alvéolés,
 - ↳ modification de consignes (poids).
- Possibilité d'effectuer des aménagements de la ligne pour améliorer la production

PRESENTATION

PRODUTEC conditionne des comprimés plastiques dans des tubes de formats différents, et les stocke dans les plateaux alvéolés correspondants.

Ce conditionnement s'effectue par l'intermédiaire de quatre postes alignés disposant chacun de leur pupitre de commande et de leur coffret électrique :

- Distribution d'articles,
- Comptage conditionnement,
- Contrôle par pesage,
- Stockage en alvéoles pour mise en cartons.

Cette ligne peut également fonctionner en deux fois deux postes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions : L 4020 mm P 1990 mm H 1460 mm

Alimentation électrique : 230 Vac

Alimentation pneumatique : 6 bars

SECURITE

- protections translucides des organes en mouvement,
- capteurs de sécurité sur les protecteurs mobiles,
- capteurs de sécurité sur l'assemblage des modules
- arrêt d'urgence sur chaque poste opérateur,
- gestion des circuits de sécurité par modules de contrôle

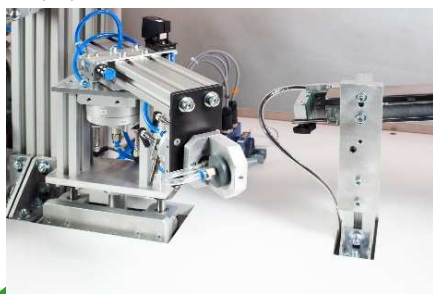
MATIERE D'ŒUVRE

Comprimés plastiques (ou autres objets cylindriques) tubes, bouchons, cartons alvéolés réutilisables.



ENVIRONNEMENT DOCUMENTAIRE

Dossier technique conforme à la norme NF X 60 200 destiné à la conduite et à la maintenance de l'équipement.



DISTRIBUTION

COMPTAGE



CONTROLE



STOCKAGE

ORGANISATION FONCTIONNELLE

Distribution d'articles réf 930-001

- Les tubes vides stockés dans une rampe, sont saisis et transférés par manipulateur vers le module de comptage conditionnement.

Comptage conditionnement réf 930-002

- Les tubes vides sont transférés sur un plateau rotatif sous les postes de remplissage et de bouchage.
- Les produits stockés dans une trémie, s'accumulent dans une rampe et sont déversés dans les tubes.
- Les capsules stockées dans une rampe, sont saisies par manipulateur et placés sur les tubes remplis.
- Les tubes pleins sont transférés par vérin de transfert linéaire sur un poste intermédiaire et vers le module de contrôle par pesage.

Contrôle par pesage réf 930 003

- Les tubes remplis et bouchés sont pesés ; leur poids est comparé à la consigne :
 - ↳ les tubes mauvais sont relâchés dans une boîte au court du transfert,
 - ↳ les tubes bons sont transférés par vérin de transfert linéaire vers le module de stockage en alvéoles.

Stockage en alvéoles réf 930-004

- Les cartons sont transférés automatiquement sur un convoyeur à bande.
- Les tubes sont déposés dans les alvéoles par un manipulateur pneumatique 3 axes.

Possibilité de combiner nouveaux systèmes et équipements existants avec évolutions 4.0 :

- Poste de fabrication,
- Module hydraulique de fabrication de comprimés
- Poste de contrôle qualité
- Formeuse de cartons