

Photos et document non contractuels - Les caractéristiques de nos produits peuvent évoluer sans préavis



## SYSTEME DE CONDITIONNEMENT DE COMPRIMES PHARMACEUTIQUES

Référence 326-20-02

### POINTS FORTS

- Grande variété de technologies (capteurs, actionneurs, ...)
- Efficacité prouvée dans le domaine de la maintenance préventive et corrective
- Interface de dialogue homme / machine claire et conviviale
- Différents modes de marche (normale, pas à pas, dans le désordre)
- Conception modulaire et évolutive
- Structure robuste et esthétique
- Possibilité de combiner nouveaux systèmes et équipements existants avec évolutions 4.0

20240810-73262002c

## PRESENTATION

Le système conditionne des comprimés plastiques en flacons par l'intermédiaire de 4 postes associés :

- Chargement et déchargement manuel des produits,
- Distribution des comprimés et remplissage des flacons,
- Convoyage des flacons,
- Capsulage des flacons.

Possibilité de combiner nouveaux systèmes et équipements existants avec évolutions 4.0 : module hydraulique de fabrication de comprimés / cellule robot-cobot multi-applications, ...

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions : L 2,5 m x P 1,1 m x H 1,5 m

Masse : 280 kg

Alimentation électrique : 400 V tri + Neutre

Alimentation pneumatique : 6 bars

## ENVIRONNEMENT NUMERIQUE ET OPTIONS 4.0

- Envoi sms + connexion à distance + télédiagnostic
- Production connectée + gestion des données
- Réalité augmentée,
- Supervision industrielle
- GMAO

## ACCESSOIRES ET OPTIONS

- Variation de vitesse réglable depuis l'afficheur tactile
- Kit deuxième format de comprimés,
- Kit deuxième format de flacons,
- Kit de pièces dégradées et/ ou de rechange,
- Ilot de distribution pneumatique largement surdimensionné pour activité de maintenance sur les distributeurs
- Capteur analogique de niveau à ultrasons,
- Comptage rapide des comprimés, ...

## SOUS SYSTEMES

- Entraînement convoyeur réf 326-001
- Positionneur de palette réf 326-004
- Guidage linéaire réf 326-003



## ORGANISATION FONCTIONNELLE

### Chargement et déchargement des produits

Un poste de travail permet de charger ou de décharger manuellement les produits du convoyeur à palettes libres.

### Distribution des comprimés

Les comprimés sont extraits de la trémie de stockage par un plateau vibrant jusqu' à une sole tournante qui alimente par centrifugation la rampe de distribution de comprimés.

### Remplissage des flacons

Les comprimés sont déversés dans les flacons par une rampe de distribution actionnée par des vérins.

### Convoyage des flacons

Le transfert des flacons est réalisé par un convoyeur motorisé à palettes libres avec limiteur de couple.

### Capsulage des flacons

Les flacons sont fermés grâce à un cycle de capsulage en U avec préhension par le vide.

### Partie commande

API Schneider M340 ou Siemens S7 1200

Pupitre avec afficheur tactile 7" Schneider ou Siemens

Réseau Ethernet avec prise déportée sur armoire

## SECURITE

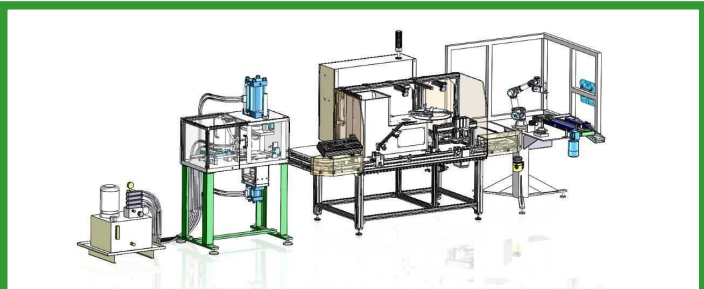
- Carénages translucides fixes et mobiles avec capteurs de sécurité.
- Suppression des énergies pneumatiques et électriques à l'ouverture des carters.
- Arrêt d'urgence au poste opérateur.
- Surveillance des fonctions de sécurité par module spécifique (circuits de sécurité câblés, redondants et autocontrôlés).

## AMENAGEMENTS SPECIFIQUES

- Composants facilement interchangeables (capteurs à connecteur, distributeurs pneumatique, ...).
- Eclairage armoire pour travaux d'habilitation.
- Espace réservé dans le coffret électrique pour l'intégration de composants

## MATIERE D'ŒUVRE

- Comprimés plastiques, flacons et bouchons.  
Cette matière d'œuvre est réutilisable



Exemple de combinaison type : module hydraulique de fabrication de comprimés / système de conditionnement de comprimés 326 / cellule robot-cobot multi-applications